

2020.10.122.000СБ

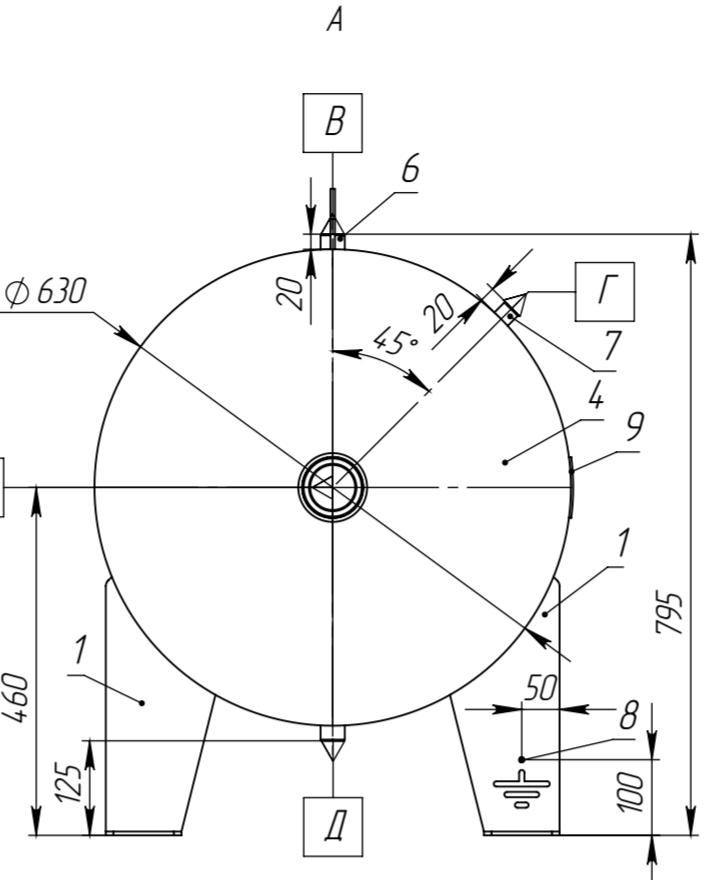
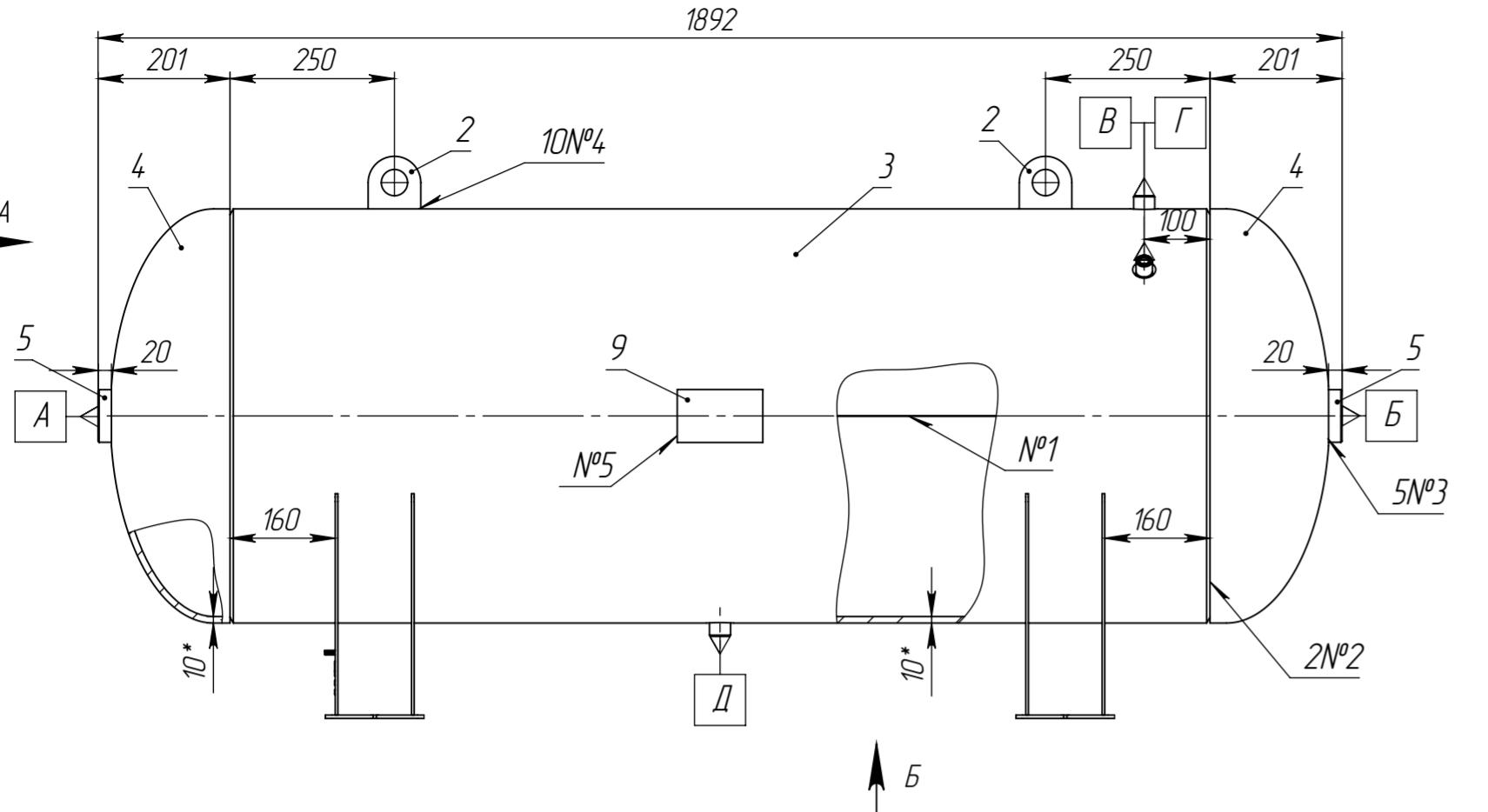
Таблица 1 – Техническая характеристика

Общая таблица		Аппарат
Параметры		Для ведения тех процессов
Назначение		3
Группа аппарата		рабочее
Давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )		4,0 (40,0)
расчетное		4,0 (40,0)
Продное при испытании		гидравлическое пневматическое
Испытательная среда и продолжительность испытания		вода, не менее 30 мин.
Температура испытательной среды, °C		5..40
рабочая среда		от минус 20 до 50
расчетная стенки		50
Температура, °C		минимальная стенки, находящейся под давлением
		минус 20
		средняя наиболее холодной пятидневки района установки аппарата
Характеристика среды		
Наименование		Воздух, азот
Класс опасности по ГОСТ 12.1007-76		-
Взрывоопасность		ГОСТ 30852.5-2002
		ГОСТ 30852.11-2002
Пожароопасность ГОСТ 12.1004-91		нет
Прибавка для компенсации коррозии, мм		1
Внутренний объем, м <sup>3</sup> (л)		0,5 (500)
Расчетный срок эксплуатации, лет		10
Допустимая сейсмичность, балл		не более 6
$[\sigma]_{20}/[\sigma]_{50}$ для стали 09Г2С		1,04
Марка материалов основных элементов		09Г2С
Объем и вид неразрушающих испытаний		100% УЗК, ВИК
Число циклов нагружения, не более		1000

Первый прием

Стр. №

Подпись и дата



Положение центра тяжести и схема строповки аппарата в горизонтальном положении

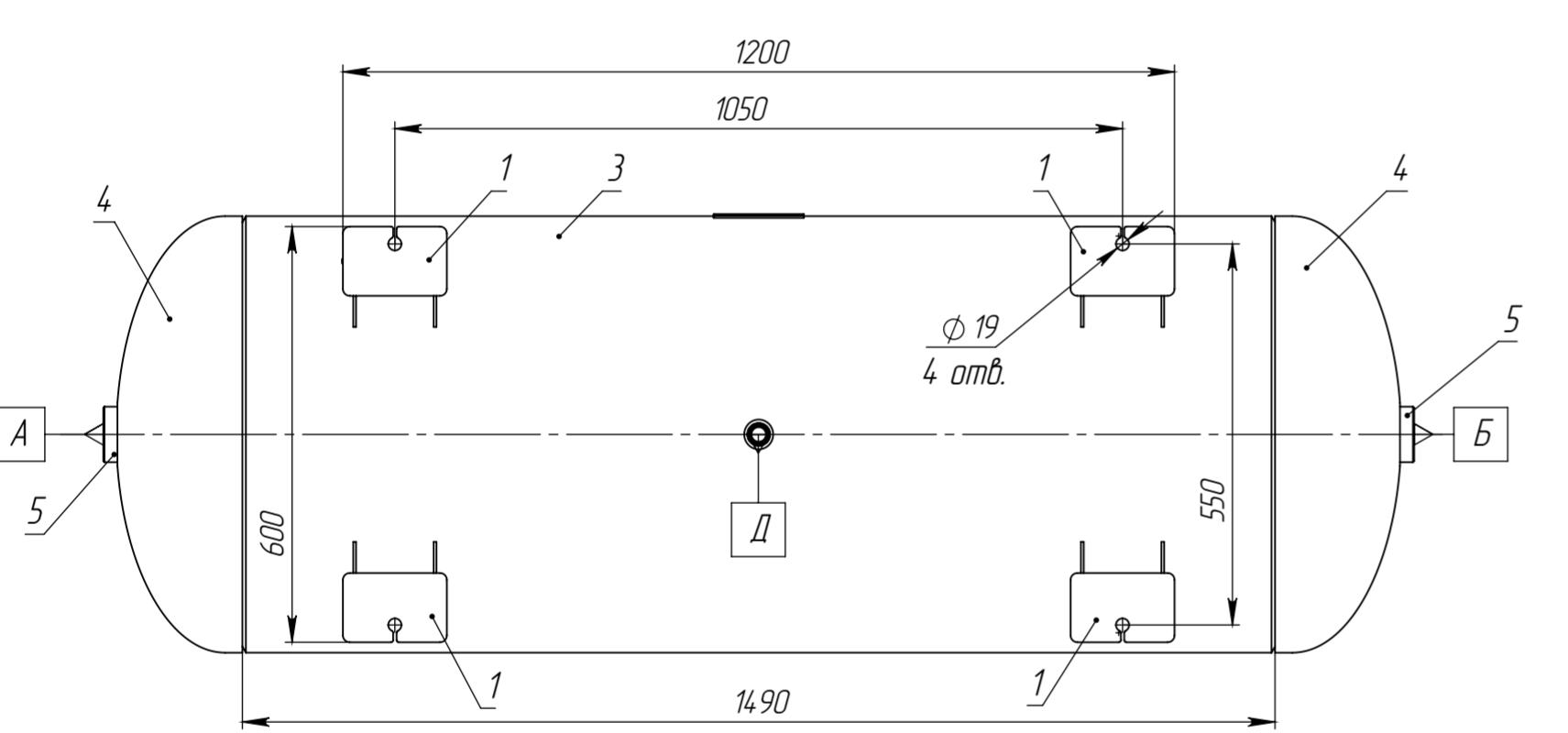
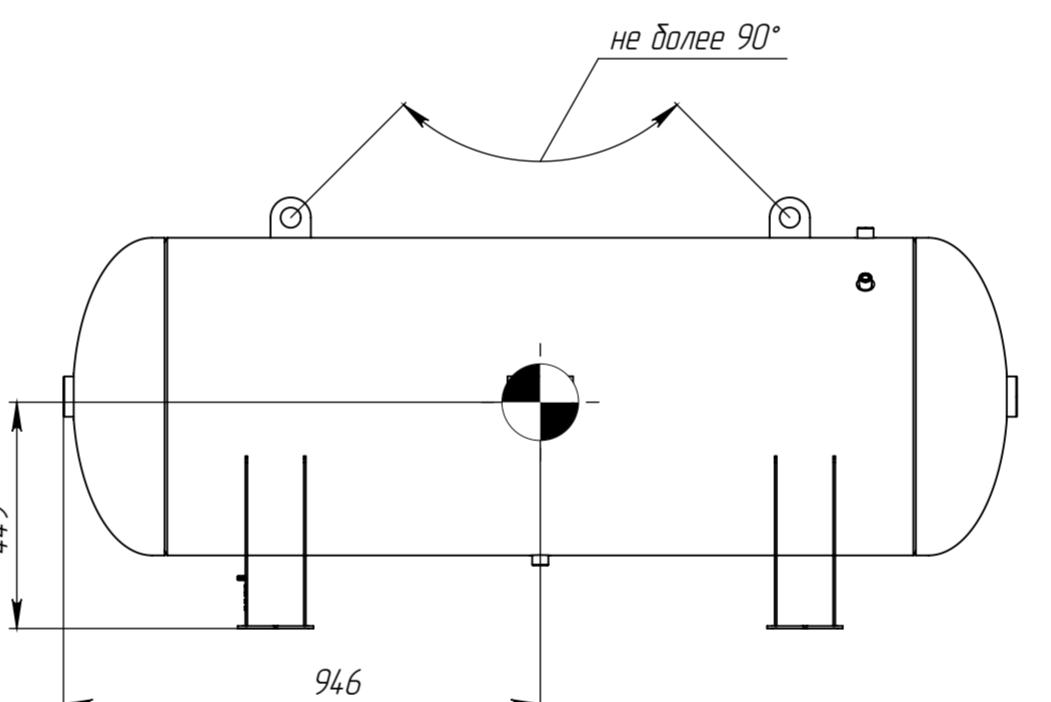


Таблица 2 – Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование (назначение)	Кол.	Проход условный, мм
A	Вход/выход среды	1	G 2"
Б	Вход/выход среды	1	G 2"
В	Предохр. клапан	1	G 1/2"
Г	Для манометра	1	G 1/4"
Д	Дренаж	1	G 1/2"

Таблица 3 – Таблица сварных швов

№ шва	Обозначение стандартного сварного шва	Тип сварного шва по стандарту	Сварочные материалы	Методы контроля
1	ГОСТ 14771-76	C17-ИП	Проволока сб.-08Г2С ГОСТ 2246-70	ВИК+ЧЗК ВИК+ПВК ВИК
2		C19-ИП		
3		T7-ИП		
4		T3-ИП		
5		H1-ИП		

1 Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.

2 Аппарат не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.

3 \*Размеры для справок.

4 Неуказанные предельные отклонения размеров  $H16$ ,  $h16$ ,  $\pm T16/2$ .

5 Наружное покрытие – Hammerite, в два слоя.

6 Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.

7 Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.

8 Отгрузка – автомобильным транспортом.

2020.10.122.000СБ

Лит.	Масса	Масштаб
	311.99	1:10
Ресивер Р 500-40		
Сборочный чертеж		
Лист	Лист 1	
Шифр		
Копиробот		
DNT		
Format A2		